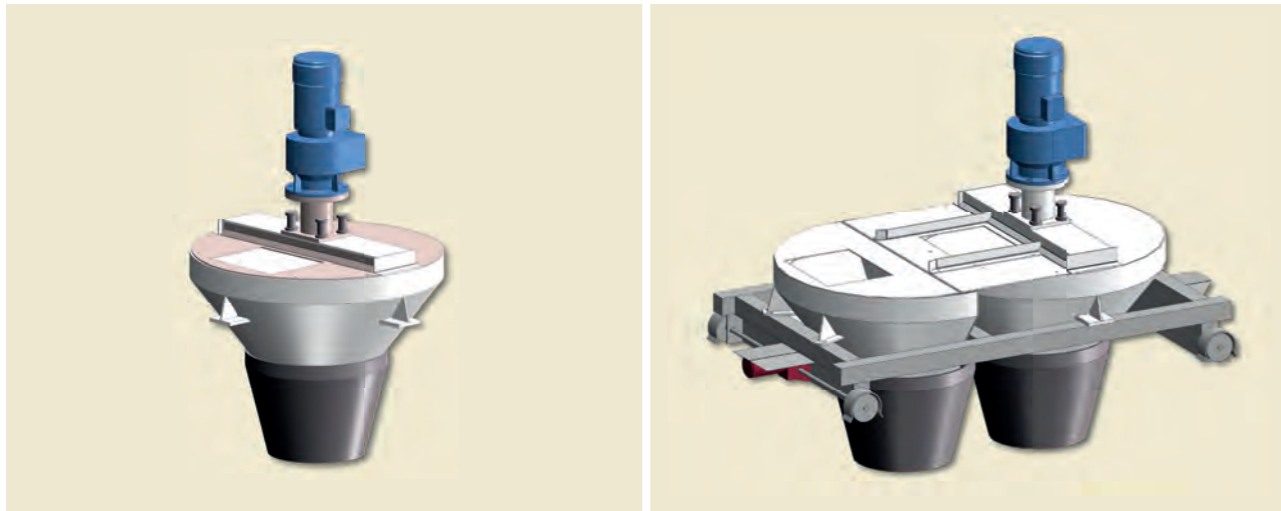




WÖHWA Waagenbau GmbH
 Öhringer Straße 6 · 74629 Pfedelbach · GERMANY
 Fon +49 7941 9131-0 · Fax +49 7941 9131-28
 info@woehwa.com · www.woehwa.com



WÖHWA Mélangeur en continu type 15 – Données techniques



MÉLANGEUR EN CONTINU

TYPE	GRANULOMÉTRIE	DÉBIT	LARGEUR DU CADRE 1630 MM	GOULOTTE MONO-PRODUIT
15.10 ø 1000	22 mm max.	360 t/h	Longueur 2550 mm	ø 1000
15.12 ø 1200	45 mm max.	500 t/h	Longueur 2750 mm	ø 1200
15.14 ø 1400	60 mm max.	800 t/h	Longueur 2950 mm	ø 1400
15.16 ø 1600	60 mm max.	1200 t/h	Longueur 3150 mm	ø 1400

MÉLANGEUR EN CONTINU AVEC GOULOTTE CHARGEMENT MONO-PRODUIT

DONNÉES DE PERFORMANCES

TYPE	15.10 ø 1000	15.12 ø 1200	15.14 ø 1400	15.16 ø 1600
Débit	360 t/h	---	---	---
Granulométrie 22 mm max.	---	500 t/h	---	---
Granulométrie 45 mm max.	---	---	800 t/h	1200 t/h
Granulométrie 60 mm max.	---	---	---	---
Entrée Matériaux	400 mm x 250 mm	500 mm x 300 mm	500 mm x 400 mm	500 mm x 400 mm

ÉQUIPEMENT SPÉCIAL

REVÊTEMENT EN CARREAUX DE FONTE



Revêtement du mélangeur en continu avec des carreaux de fonte en G-X350 CrMoNi 2021 d'une épaisseur de 25 mm.

SERRURE AVEC CLÉ DE TRANSFERT



Serrure à clé sur le couvercle du mélangeur en continu et sur la partie alimentation électrique du mélangeur dans l'armoire de commande. La clé pour l'ouverture de la serrure sur le couvercle du mélangeur en continu ne peut être retirée de l'armoire de commande que lorsque le mélangeur en continu est hors tension.

RACLEUR DE LA PAROI DU MÉLANGEUR EN CONTINU



Racleur résistant à l'encrassement en acier résistant à l'usure (Hardox400). Il nettoie la paroi du mélangeur de la matière qui y adhère.

CONVERTISSEUR DE FRÉQUENCE



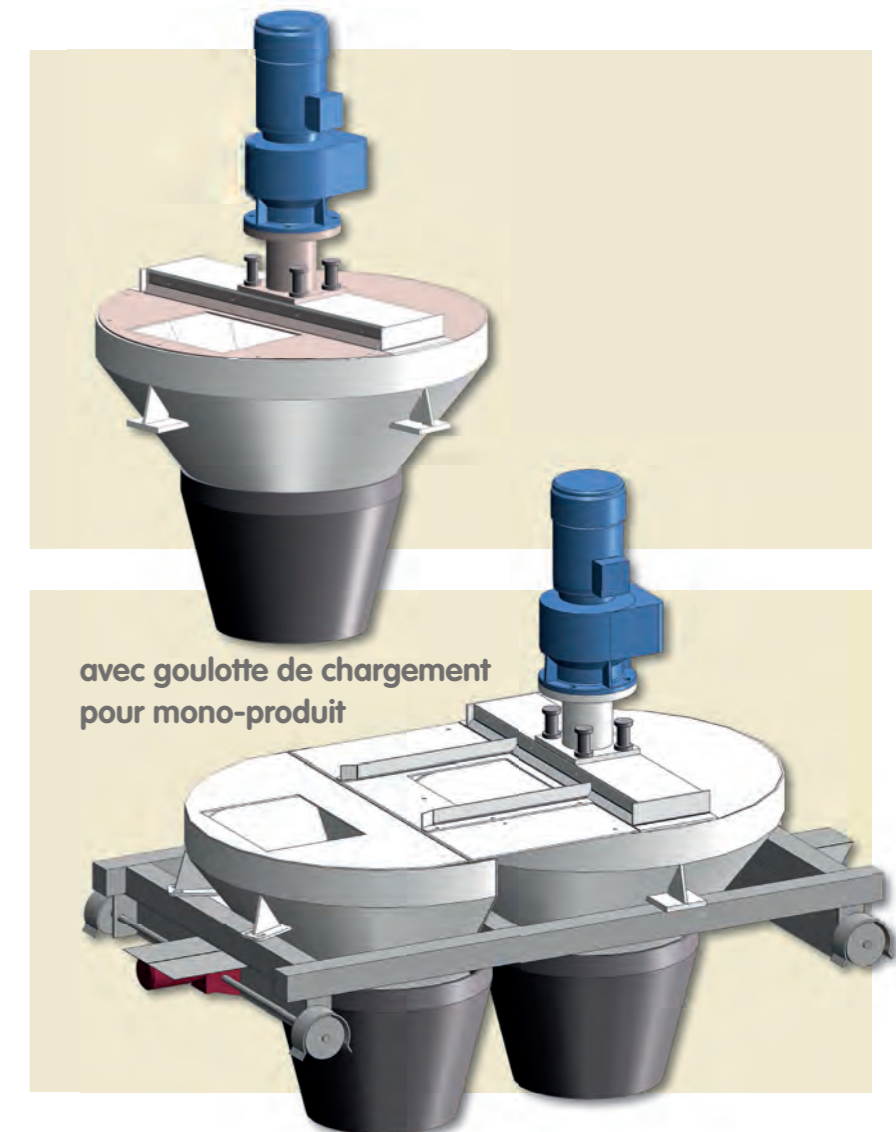
Variateur de fréquence permettant d'ajuster la vitesse de mélange en présence de compositions fortement variables de matières.

Avantages

- Puissance requise minimale
- Faible usure
- Grande longévité
- Pas de blocage par de grosses granulométries
- Goulotte de chargement pour mono-produit
- Résultat optimal du mélange
- Mélange multidimensionnel
- Adaptation de la puissance / vitesse de rotation
- Éjection exacte de la matière
- Un point de chargement pour mono-produit / mélange
- Maintenance / fourniture de pièces de rechange

WÖHWA Mélangeur en continu type 15 à mécanisme double

pour le mélange de produits en vrac sur sites de transfert ou postes de chargement



avec goulotte de chargement pour mono-produit



Mélangeur en continu type 15 à mécanisme double

Applications

Les mélangeurs en continu fournissent, en très peu de temps, une qualité de mélange très élevée. Ils viennent à bout de mélanges difficiles de produits caractérisés par des densités, des granulométries et des consistances différentes. Le mélangeur WÖHWA permet d'obtenir des mélanges optimaux grâce à la conception de son mécanisme de mélange, au réglage possible de sa puissance et à la résistance à l'usure de sa cuve pour le mélange de gravillon, sable, quartz et pierre naturelle.

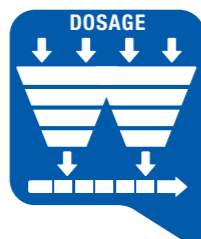
Les mélangeurs WÖHWA ont été conçus pour des processus continus. Ils conviennent pour le traitement de matières solides, sèches ou humides et sont essentiellement utilisés pour la fabrication de granulats minéraux, en particulier avec une granulométrie grossière pour la construction routière.

Le mélangeur en continu WÖHWA est généralement monté au point d'éjection de la bande de chargement avec un cadre by-pass qui assure sa mobilité et une goulotte distincte pour les granulométries individuelles non mélangées. La bande de chargement transporte les fractions granulométriques d'un mélange gérées par couches par l'installation de dosage vers le mélangeur ou achemine la granulométrie individuelle à charger vers la goulotte de chargement pour mono-produit.

Si nécessaire, la matière est humidifiée en surface le long de ce parcours. Les couches de matière superposées parviennent à la cuve conique du mélangeur en continu, dans laquelle elles sont transformées en mélange humide homogène par le mécanisme de mixage double. La matière est ensuite directement chargée sur le véhicule par le biais de la canule.

Résultat optimal du mélange

Le mélangeur en continu WÖHWA permet l'homogénéisation en continu de produits en vrac sur des sites de transfert ou des postes de chargement. Les matières sont transformées en mélange homogène soit à sec, soit en ajoutant de l'eau. Dans un cas comme dans l'autre, le résultat du mélange est optimal.



- Mélange du flux de matière par huit bras montés en quinconce (mécanisme double) avec pales facilement interchangeables.
- Un croisillon en forme d'étoile freine la rotation de la matière qui sort, réduisant ainsi la dispersion et la ségrégation de la matière lors de l'éjection.
- Un racleur incorporé au mélangeur élimine les dépôts dans la cuve lors du changement des matières ou des granulométries à traiter.
- Des canules en caoutchouc canalisent le flux de matière pour un chargement dirigé en toute sécurité en minimisant l'émission.

Mélange multidimensionnel

Le flux de matière est déplacé par les huit bras à pales disposés en quinconce du mélangeur dans différentes directions et est ainsi brassé de manière permanente. Doté de bras de support et de distribution résistants et spécialement formés et reliés à un arbre de transmission central, le mélangeur transporte le contenu du centre vers l'extérieur et vers le haut le long de la paroi. Le granulat qui retombe au centre est mélangé une nouvelle fois dans la direction horizontale (mécanisme double) tout au long de sa descente par les bras de distribution et de brassage.

- Tout le contenu est en permanence en mouvement dans différentes directions.
- La cuve conique ne contient aucun espace mort.
- Même en cas d'utilisation partielle de sa capacité utile totale, le mélangeur permet d'obtenir une qualité de mélange optimale avec des précisions de mélange supérieures à 1/100 000.

Pilotage de la performance par modulation de la vitesse de rotation

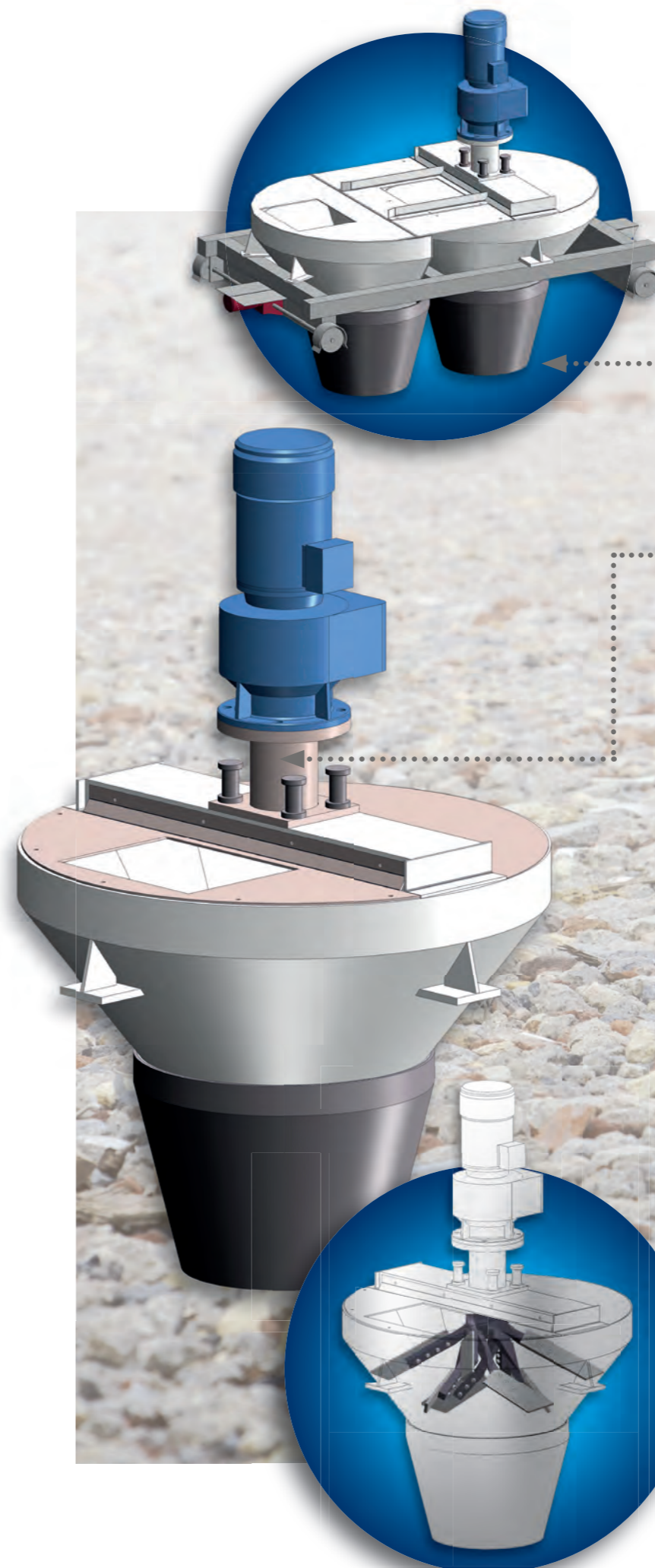
Étant donné les fluctuations d'aptitude à l'écoulement, des différentes matières et les variations d'admission des matières dans le mélangeur, le débit maximal, correspondant simultanément à un résultat optimal, peut lui aussi varier. En modulant la vitesse de rotation du mécanisme de mélange double et en l'ajustant au granulat, le brassage ou l'ajout de matières grossières par exemple se fait sans risque d'endommagement pour le dispositif. Les vitesses de rotation élevées permettent d'obtenir une dispersion élevée de matières fines ou de matières liquides.

- L'utilisation d'un variateur de fréquence (équipement spécial) permet d'ajuster la vitesse de rotation en fonction de la puissance et de la granulométrie.

Éjection exacte de la matière

Un croisillon en forme d'étoile dans la canule de la cuve freine la rotation de la matière qui sort, réduisant ainsi la dispersion et la ségrégation de celle-ci lors de l'éjection. Les canules d'éjection du mélangeur et de la goulotte qui se trouvent en dessous du croisillon canalisent le flux de matière pour un chargement dirigé en toute sécurité et contribuent à minimiser la formation de poussières. La goulotte pour granulométrie individuelle est elle aussi équipée d'un croisillon en forme d'étoile et d'une canule en caoutchouc.

- Croisillons en forme d'étoile en Hardox résistant à l'usure
- Canules de sortie en caoutchouc hautement résistant, flexible et autonettoyant



Avantages

✓ Point de chargement identique pour le mono-produit et pour le mélange

Le mélangeur en continu avec goulotte de chargement pour mono-produit est livré avec un cadre by-pass, sur lequel le système peut être déplacé avec une grande précision. Ce cadre permet ainsi d'utiliser le même point de chargement, quel que soit l'élément utilisé : le mélangeur ou la goulotte de chargement pour mono-produit.

✓ Dimensions variables des pales

Afin d'adapter le mélangeur à différentes matières, les pales, qui existent en plusieurs dimensions, peuvent être échangées. Les pales sont facilement échangeables et sont disponibles dans différentes tailles afin d'obtenir un mélange optimal.

✓ Entraînement suspendu

L'arbre d'entraînement du moteur est monté sur des ressorts. Ils protègent le mélangeur d'éventuels dommages, ils évitent les blocages mécaniques pouvant survenir lors d'une alimentation avec de grosses granulométries. Cet entraînement suspendu réduit également la puissance requise et l'usure.

✓ Conditions favorables au montage

Le mélangeur en continu WÖHWA se caractérise par une faible hauteur. Il offre donc plusieurs possibilités de montage sur le terminal de chargement. Non seulement l'encombrement de la construction en acier est faible, mais le poids de montage est également inférieur à celui des dispositifs concurrents. Il en résulte des économies au niveau de la construction en acier et de l'installation.

✓ Optimisation de la résistance à l'usure

Le revêtement d'usure en tôle vissé et les pales de mélange sont fabriqués par défaut en Hardox. Un revêtement en fonte est également disponible pour le traitement des matières fortement abrasives. L'usure à l'intérieur de la cuve n'est pas uniforme. Il est par conséquent possible, d'échanger les tôles plus usées au niveau de l'admission contre celles moins usées qui se trouvent du côté opposé.

✓ Maintenance et pièces de rechange

Le mélangeur en continu WÖHWA a été conçu pour faciliter la maintenance et les réparations. De larges ouvertures pour le nettoyage permettent d'accéder rapidement et facilement à l'intérieur du mélangeur pour le nettoyer et l'inspecter. Les pièces les plus exposées à l'usure peuvent être remplacées facilement et rapidement. Le revêtement d'usure en tôle peut être utilisé dans la cuve même en présence de degrés d'usure différents. L'approvisionnement en pièces de rechange pour le mélangeur en continu est fiable et garanti à long terme.